



Automobile Club Perugia

Determinazione del 24 ottobre 2022

OGGETTO: MANIFESTI PER NECROLOGIO – CIG Z53384C058.

Il direttore

visto il Regolamento di Organizzazione dell'Automobile Club Perugia;

visto il Regolamento di Amministrazione e Contabilità dell'Automobile Club Perugia;

vista la deliberazione del Consiglio Direttivo del 28 ottobre 2021 con la quale è stato approvato, tra l'altro, il Budget 2022;

visto il budget di gestione per l'esercizio 2022;

ritenuta la necessità di provvedere alla stampa e affissione di manifesti funebri per la morte del OMISSIS tra i primi licenziati CSAI come Commissario di percorso dell'Autodromo dell'Umbria;

considerato che ai sensi dell'art. 36, comma 2, lett. a), del D.lgs 50 del 2016, secondo cui *“Fermo restando quanto previsto dagli articoli 37 e 38 e salva la possibilità di ricorrere alle procedure ordinarie, le stazioni appaltanti procedono all'affidamento di lavori, servizi e forniture di importo inferiore alle soglie di cui all'articolo 35, secondo le seguenti modalità: a) per affidamenti di importo inferiore a 40.000 euro, mediante affidamento diretto, adeguatamente motivato o per i lavori in amministrazione diretta;”*;

visto l'art. 32 del D.lgs 50 del 2016;

visto l'art. 1, comma 130 della legge 30 dicembre 2018, n. 145 che ha modificato l'art. 1, comma 450 della legge 27 dicembre 2006, n. 296, innalzando la soglia per non incorrere nell'obbligo di ricorrere al MEPA, da 1.000 euro a 5.000 euro;

ritenuto di dover procedere con urgenza all'affidamento tramite lo strumento dell'affidamento diretto;

vista l'offerta inviata dall'Agenzia Funebre Enea, in relazione alla fornitura del servizio di stampa ed affissione manifesti di partecipazione al lutto per la scomparsa del OMISSIS al costo di € 100,00 + iva ;

ritenuta l'offerta congrua;

Determina

di incaricare l'impresa l'Agenzia Funebre Enea, in relazione alla fornitura del servizio di stampa ed affissione di manifesti di partecipazione al lutto per la scomparsa del OMISSIS al costo di Euro 100,00 + iva.

La suddetta spesa verrà contabilizzata nel conto di costo 01.09.0015 del budget assegnato per l'esercizio finanziario 2022 "spese di rappresentanza".

IL DIRETTORE
(Dott.ssa Maria Elena Milletti)